



CÂMARA DOS DEPUTADOS  
Gabinete da Deputada Federal ANGELA AMIN - PP/SC

Brasília-DF, 05 de março de 2009.

OF/GAA/149/2009


À Sua Senhoria o Senhor  
**ALFREDO PERES**  
Diretor do DENATRAN  
Brasília - DF

**Assunto:** Faróis Xenon

Senhor Diretor,

Apresentando meus cordiais cumprimentos, encaminho a Vossa Senhoria importantes considerações sobre utilizações de faróis Xenon, para sua deliberação.

Atenciosamente,

  
Angela Regina Heinzen Amin Helou  
Deputada Federal-PP/SC

RECEBEMOS.

Em 05/03/2009

às 09:23 hs

GILSON

GAB/DENATRAN

FONE: (61) 3429-3565